

# JUGENDCAMPS 2024

## OSTERN

02.04. – 05.04.

## PFINGSTEN

21.05. – 24.05.

## SOMMER

24.07. – 27.07.

BITTE MITBRINGEN: DIN A5 ODER A6 NOTIZBUCH

### PREIS

250 € P.P. INKL. MITTAGESSEN, SNACKS + GETRÄNKE

CAMPS FINDEN STATT AB 8 TEILNEHMERN.



Treffpunkt: Range